

ROLL-UP

Макет должен быть сделан с припуском по 2 мм с каждой стороны под обрез.
Макет необходимо подготовить с припуском 5 мм сверху и 40 мм снизу под крепление на установку.

Все важные элементы должны находиться не ближе чем 5 см от края готового изделия.

